ผลของอุณหภูมิแคลไซน์ที่มีต่อโครงสร้างผลึกและสัณฐานวิทยาของผงผลึก เลดแบเรียมไททาเนต ธีระชัย บงการณ์* และ พีระพงษ์ ปัญญา

Effect of Calcination Temperatures on Crystal Structure and Morphology of

(Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ Powders

Theerachai Bongkarn* and Perapong Panya

ภาควิชาฟิสิกส์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร จังหวัดพิษณุโลก 65000 *Corresponding author. E-mail: researchcmu@yahoo.com

บทคัดย่อ

ในงานวิจัยนี้มุ่งศึกษาผลของอุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ที่มีต่อการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง ผลึกและสัณฐานวิทยาของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนต (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃: PBT เตรียมผงผลึก PBT โดยใช้อุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ระหว่าง 400 ถึง 900 องศาเซลเซียส ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมของ การเผาแคลไซน์โดยใช้เครื่องวิเคราะห์การสูญเสียน้ำหนักโดยใช้ความร้อน (TGA) และเครื่อง วิเคราะห์โดยใช้ผลต่างของความร้อน (DTA) ศึกษาโครงสร้างผลึกด้วยเทคนิคการเลี้ยวเบนของรังสี เอกซ์ (XRD) จากนั้นศึกษาสัณฐานวิทยาของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนตโดยใช้กล้องจุลทรรศน์ อิเลีกตรอนแบบส่องกราด (SEM) พบความบริสุทธิ์ของเฟสเททระโกนอลเพอรอพสไกด์เมื่อใช้ อุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ 800 องศาเซลเซียส อัตราส่วน c/a ลดลงเมื่ออุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ เพิ่มขึ้น ขนาดของอนุภาคเฉลี่ยเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิในการเผาแคลไซน์

้*กำสำคัญ* : การเผาแคลไซน์ เลดแบเรียมไททาเนต สัณฐานวิทยา เพอรอพสไกด์

Abstract

In this work, the results of calcination temperatures on phase formation and morphology of $(Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO_3$ (PBT) powders were investigated. The PBT powders were prepared under various

calcination temperatures (400-900 °C). The thermogravimetric and differential thermal analysis (TG-DTA) were used to evaluate the optimum condition for calcinations. The phase formation was carried out by X-ray diffraction (XRD). The morphology was studied by using scanning electron microscopy (SEM). The high purity of tetragonal perovskite phase obtained with the calcination temperature at 800°C. The c/a ratio of PBT powders were decreased with increasing of calcination temperatures. The SEM result indicated that the particle size increased with the increasing of calcination temperatures.

Keywords: calcinations, lead barium titanate, morphology, perovskite

บทนำ

เซรามิกเลดไททาเนต (PbTiO₃) เป็นวัสดุเฟร์โรอิเล็กทริก มีโครงสร้างเป็นแบบ เพอรอพสไกด์ (perovskite) มีอุณหภูมิกูรีประมาณ 490 องศาเซลเซียส และก่าคงที่ไดอิเล็กทริก ประมาณ 200 มีความเหมาะสมที่จะนำมาผลิตเป็นอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้งานที่อุณหภูมิและ ความถี่สูง เช่น ตัวแปลงสัญญาณ (transducer) ตัวขับเร้า (actuator) และเซนเซอร์ (sensor) (Ikegami, S. *et al.*, 1971; Takahashi, T., 1990) เป็นต้น อย่างไรก็ตามเซรามิกเลดแบเรียมไททาเนตที่เตรียมขึ้นโดย เทคนิกการเผามีความเปราะและแตกง่าย เพราะมีความเป็นเททระโกนอล (tetragonality) สูง คือ *c/a* = 1.064 (c=4.156 Å, a=3.902 Å) นอกจากนี้เนื่องจากสภาพความด้านทานต่ำทำให้เซรามิกชนิดนี้ทำการ โพล (poling) ได้ยาก

สมบัติเฟร์ โรอิเล็กทริกและพิโซอิเล็กทริกของเซรามิกเลดไททาเนตสามารถเปลี่ยนแปลงได้ โดยการเติมไอออนของธาตุต่างๆ โดยเฉพาะการเติมไอออนของธาตุแรร์เอิร์ธ (rare earth ion) (Hashimoto, K. et al., 2000; Jaffe, B. et al., 1971) เมื่อไอออนของธาตุแรร์เอิร์ธเข้าไปรวมกับเซรามิก เลดไททาเนตจะทำให้อุณหภูมิกูรีลดลง การลดลงของอุณหภูมิกูรีจะมากน้อยขึ้นอยู่กับรัศมีของไอออน ที่เติมเข้าไป (Ito, Y. et al., 1981) ในการแทนที่ เช่น Ca²⁺, Ba²⁺, Sr²⁺ หรือ Sm³⁺, Gd³⁺, Nd³⁺ และ La³⁺ ลงใน Pb²⁺ ทำให้แลตทิซแอนไอโซโทรปี (lattice anisotropy) ลดลง เป็นผลให้เซรามิกที่ได้มีค่าความ หนาแน่นมากขึ้น และมีสมบัติเชิงกลดีขึ้น (Takahashi, T., 1990; Keizer, K. and Burggraaf, A.J., 1976; Takeuchi, H., et al. 1982) ทำให้เซรามิกเลดไททาเนตที่เติมไอออนของธาตุแรร์เอิร์ทดังกล่าวมีความ เหมาะสมอย่างมากที่จะนำมาผลิตเป็นตัวแปลงสัญญาณที่มีความถี่สูงและตัวเปลี่ยนแปลงสภาพ พิโซอิเล็กทริก (piezoelectric converter) (Yamashita, Y. et al., 1981; Suwannasiri, T. and Safari, A., 1993) จากงานวิจัยที่ผ่านมาพบว่า เซรามิกเลดแบเรียมไททาเนต (Pb_{1-x}Ba_x)TiO₃ มีสมบัติการเกิด โพลาไรเซชันด้วยตัวเอง และเป็นวัสดุที่เหมาะที่จะนำไปใช้ในเทคโนโลยีไมโครอิเล็กทรอนิก เช่น non-volatile random access memories (NVRAM), surface acoustic wave (SAW) (Shenglin, J. *et al.*, 1995; Yang, W.D. and Haile, S.M., 2006; Arya, P.R. *et al.*, 2003) และยังไม่มีงานวิจัยที่ศึกษาผลของ อุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ที่มีต่อโครงสร้างผลึกและโครงสร้างจุลภาคของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃: PBT ออกเผยแพร่ จึงทำให้งานวิจัยนี้สนใจที่จะศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการเตรียมผงผลึก เลดแบเรียมไททาเนต รวมถึงผลของอุณหภูมิในการเผาแคลไซน์ที่มีต่อโครงสร้างผลึกและสัณฐาน วิทยาของผงผลึก PBT เพื่อนำไปสู่การผลิตเซรามิกที่มีคุณภาพและนำมาประยุกต์ใช้งานต่อไป

วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการ

เตรียมผงผลึก PBT ด้วยวิธีผสมออกไซด์ (mixed oxide) เริ่มจากชั่งสารตั้งต้นคือ เลดออก ไซด์ ไททาเนียมออกไซด์ และแบเรียมคาร์บอเนต โดยใช้วิธีการทางปริมาณสารสัมพันธ์ นำสารตั้งด้น ที่ชั่งได้มาทำการผสมกันในกระป้องพลาสติกใช้ลูกบดเซอร์โกเนียขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 10 มิลลิเมตร โดยเติมเอทานอลในปริมาณ 200 มิลลิลิตร นำสารที่ได้เข้าสู่กระบวนการบดข่อยแบบ ลูกบอลเป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นทำให้แห้งที่อุณหภูมิประมาณ 250 องศาเซลเซียส เมื่อเอทานอล ระเหยไปจนหมดจึงนำไปอบที่ 100 – 120 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 6 ชั่วโมง หรือจนกว่า จะแห้ง นำผงสารที่ได้มาทำการกัดขนาด (sieving) เพื่อให้ได้ขนาดที่สม่ำเสมอ แล้วนำไปเผาที่อุณหภูมิ ต่าง ๆ ตั้งแต่ 400 ถึง 900 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง โดยอัตราการขึ้นลงของอุณหภูมิเป็น 5 องศาเซลเซียสต่อนาที นำผงเลดแบเรียมไททาเนตที่ได้ตรวจสอบด้วยเครื่องวิเคราะห์การเลี้ยวเบนของ รังสีเอกซ์ (XRD) และกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (SEM) จากนั้นกำนวณหาขนาดของ อนุภาค และอัตราส่วน c/a โดยใช้ข้อมูลที่ได้จากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด และกราฟ ที่ได้จากเครื่องวิเคราะห์การเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ตามลำดับ นอกจากนี้นำผงผสมของสารตั้งต้น ก่อนที่จะแคลไซน์มาศึกษาสภาวะทางความร้อนที่เหมาะสมด้วยเกรื่องวิเคราะห์โดยใช้ผลด่างของ ความร้อน (DTA) และเครื่องวิเคราะห์การสูญเสียน้ำหนักโดยใช้ความร้อน (TGA)

ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

ผลการเปลี่ยนแปลงทางความร้อนของสารตั้งต้น PbO, BaCO₃ และ TiO₂ ที่ผสมกันของ (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ ที่ตรวจวัด โดยเกรื่องวิเคราะห์ โดยใช้ผลต่างของความร้อน (DTA) แสดงในรูป 1 พบว่าเกิดการดูดพลังงานขึ้นเล็กน้อยที่อุณหภูมิประมาณ 100 องศาเซลเซียส ซึ่งเกิดจากการระเหยของ น้ำที่ตกค้างอยู่ในผงผสมของสารตั้งต้นของผงผสมทั้งหมด อย่างไรก็ตามไม่พบว่าเกิดการสูญเสีย น้ำหนักขึ้นที่อุณหภูมินี้ คาดว่าเนื่องจากปริมาณน้ำที่ตกค้างในผงผสม (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ มีปริมาณน้อย มาก ทำให้ไม่สามารถตรวจวัดได้ด้วยเครื่องวิเคราะห์การสูญเสียน้ำหนักโดยใช้ความร้อน (TGA) ทั้งนี้ กราฟ TGA พบว่าเกิดการสูญเสียน้ำหนักขึ้นสองครั้ง โดยครั้งแรกเริ่มเกิดที่อุณหภูมิประมาณ 250 องสาเซลเซียส และครั้งที่สองเริ่มเกิดที่อุณหภูมิประมาณ 680 องสาเซลเซียส การสูญเสียน้ำหนักใน ครั้งแรกเกิดจากการกำจัดสารอินทรีย์ที่ตกค้างมาจากกระบวนการบดย่อยด้วยลูกบอล ซึ่งใน กระบวนการนี้ กระป้องพลาสติกและเม็ดบอลมีการเสียดสีและกระทบกัน จึงทำให้พลาสติกบางส่วน หลุดออกจากกระป้องแล้วไปผสมอยู่กับสารตัวอย่าง การสูญเสียน้ำหนักในช่วงที่สองสัมพันธ์กับ กราฟ DTA ที่มีการเกิดการดูดพลังงานเกิดขึ้นที่อุณหภูมิประมาณ 800 องศาเซลเซียส แสดงให้เห็นว่ามี การเกิดปฏิกิริยาอย่างเด่นชัดที่อุณหภูมินี้

รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ ที่เผาแกลไซน์ด้วยอุณหภูมิ ต่าง ๆ กัน (400 ถึง 900 องศาเซลเซียส) แสดงในรูป 2 พบว่าผงผลึกของสารตัวอย่างทั้งหมดที่ได้จาก การเผาแกลไซน์ที่อุณหภูมิ 600 ถึง 900 องศาเซลเซียส สามารถระบุได้ว่ามีโครงสร้างเป็นแบบเททระ โกนอล ซึ่งการเกิดพีดทั้ง 12 พีก สัมพันธ์กับแฟ้มข้อมูลของ JCPDS หมายเลข 06-0452 (Powder Diffraction File, 2000) ในขณะที่ผงผลึกที่ได้จากการเผาแกลไซน์ที่อุณหภูมิ 400 องศาเซลเซียส มี โครงสร้างที่ไม่แน่นอนและเกิดเฟสปลอมปนขึ้นจำนวนมาก ส่วนผงผลึกที่ได้จากการเผาที่อุณหภูมิ 600 ถึง 750 องศาเซลเซียส พบว่ายังมีพีกของสารตั้งตั้น BaCO₃ หลงเหลืออยู่ในปริมาณเล็กน้อย ในขณะที่ผงผลึกที่ได้จากการเผาที่อุณหภูมิสูงกว่า 800 องศาเซลเซียส ไม่มีเฟสปลอมปน ซึ่งสอดกล้อง กับข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์ทางความร้อนด้วยเครื่อง DTA และ TGA

ร้อยละความบริสุทธิ์ของโครงสร้างแบบเททระโกนอลเพอรอพสไกค์ของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ หาได้โดยนำข้อมูลที่ได้จาก XRD มาคำนวณโดยใช้สมการ 1

% perovskite phase =
$$\left(\frac{I_{perov}}{I_{perov} + I_{PbO} + I_{BaCO_3} + I_{TiO_2} + I_{PbO_2} + I_{TiO}}\right) \times 100 \quad (1)$$

สมการนี้นิยมนำมาใช้หาความบริสุทธิ์ของสารที่มีโครงสร้างเป็นแบบเพอรอพสไกค์เชิงซ้อน โดย I_{perov}, I_{PbO}, I_{BaCO3}, I_{TiO2}, I_{PbO2} และ I_{TiO} เป็นความเข้มของพีค (101), PbO, BaCO3, TiO2, PbO, และ TiO ตามลำคับ

ตาราง 1 แสดงร้อยละเพอรอพสไกด์เฟสของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนียมไททาเนตที่เผา แกลไซน์ที่อุณหภูมิต่าง ๆ พบว่าเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นมีร้อยละความบริสุทธิ์มากขึ้น โดยมีความบริสุทธิ์ ร้อยละ 100 เมื่อเผาแกลไซน์ที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส

calcinations	percent perovskite	<i>c/a</i> ratio	unit cell volume	average particle
temperature (°C)	phase (%)		(Å ³)	size (µm)
400	6.95	-	-	0.14
600	89.88	1.064	62.3	0.21
700	94.30	1.062	62.4	0.25
750	98.72	1.060	62.4	0.34
800	100	1.060	62.4	0.45
850	100	1.059	62.4	0.56
900	100	1.058	62.4	0.74

ตาราง 1 ร้อยละเพอรอพสไกด์, อัตราส่วน c/a, ปริมาตรหน่วยเซลและขนาคอนุภาคเฉลี่ยของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ ที่อุณหภูมิแคลไซน์ต่าง ๆ กัน



รูป 1 ผล DTA และ TGA ของผงผสมของสารตั้งต้น PbO, BaCO3 และ TiO2



ร**ูป 2** รูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอ็กซ์ของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ เผาแกลไซน์ที่อุณหภูมิต่าง ๆ โดย (*) TiO, (+) TiO₂, (χ) BaCO₃, (∇) PbO₂ และ (Φ) PbO.



รูป 3 แลตทิชพารามิเตอร์ c และ a ของผงผลึก ($\mathrm{Pb}_{0.90}\mathrm{Ba}_{0.10}$)TiO $_3$ ที่เผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิต่าง ๆ

รูป 3 แสดงก่ากงที่แลตทิซพารามิเตอร์ *c, a* ของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ โดยสามารถหาได้ จากสมการที่ 2

$$\frac{1}{d_{hkl}^2} = \frac{h^2 + k^2}{a^2} + \frac{l^2}{c^2}$$
(2)

พบว่าก่าแลตทิซพารามิเตอร์ c มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น ในขณะที่แลตทิซพารา มิเตอร์ a มีแนวโน้มลดลงเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น อัตราส่วน c/a ของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนตแสดงใน ตาราง 1 พบว่าอัตราส่วน c/a มีแนวโน้มลดลงเมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้น โดยอัตราส่วน c/a ลดลงจาก ประมาณ 1.064 เหลือประมาณ 1.058 ทั้งนี้เนื่องจากเซรามิกแบเรียมไททาเนตมีอัตราส่วน c/a ประมาณ 1.010 (Asare, T.A., 2004) ดังนั้นเมื่อเติมแบเรียมไอออนลงไปในเลคไททาเนตจึงทำให้ อัตราส่วน c/a ลดลง กำนวณปริมาตรของหน่วยเซลจากก่าแลตทิซพารามิเตอร์ c และ a พบว่าปริมาตร ของหน่วยเซลมีก่าเกือบคงที่เมื่ออุณหภูมิแคลไซน์ต่างกัน โดยมีปริมาตรหน่วยเซลเฉลี่ยประมาณ 62.4 ลูกบาศก์อังสตรอม ดังแสดงในตาราง 1

รูป 4 แสดงภาพถ่ายผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด จากการวิเคราะห์สัณฐานวิทยาของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนตที่ได้จากการเผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิ ต่าง ๆ พบว่าอนุภาคมีลักษณะกลม เกิดการละลายและหลอมรวมกันมากขึ้นทำให้ขนาดของอนุภาค เฉลี่ยเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิในการแคลไซน์เพิ่มขึ้น โดยมีขนาดอนุภาคอยู่ระหว่าง 0.10 ถึง 0.31, 0.12 ถึง 0.37, 0.25 ถึง 0.42, 0.18 ถึง 0.72, 0.30 ถึง 0.84 และ 0.33 ถึง 1.20 ไมโครเมตร เมื่อเผาแคลไซน์ที่ อุณหภูมิ 600, 700, 750, 800, 850 และ 900 องศาเซลเซียส ตามลำดับ ขนาดอนุภาคเฉลี่ยของผง ผลึกเลดแบเรียมไททาเนตที่เผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิต่าง ๆ กันแสดงในตาราง 1



รูป 4 รูปถ่ายจากกล้อง SEM ของผงผลึก (Pb_{0.90}Ba_{0.10})TiO₃ ที่เผาแกลไซน์ที่อุณหภูมิต่าง ๆ โดย (ก) 600 °C, (ข) 700 °C, (ก) 750 °C, (ง) 800 °C, (จ) 850 °C และ (ฉ) 900 °C

สรุปผลการทดลอง

จากการทดลองเตรียมผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนตโดยวิธีผสมออกไซด์ โดยเผาแคลไซน์ที่ อุณหภูมิต่าง ๆ กัน พบว่าสามารถเตรียมผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนต โดยการเผาแคลไซน์ที่อุณหภูมิ 800 องศาเซลเซียส สอดคล้องกับข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์ทางความร้อน DTA และ TGA และโดย อาศัยข้อมูลจากรูปแบบการเลี้ยวเบนของรังสีเอกซ์ของผงลึกที่เตรียมได้ พบว่าแลตทิซพารามิเตอร์ *c* และอัตราส่วน *c/a* มีแนวโน้มลดลง ในขณะที่แลตทิซพารามิเตอร์ *a* เพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิในการเผาแคล ไซน์เพิ่มขึ้น นอกจากนี้อัตราส่วน *c/a* ของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนตที่มีความบริสุทธิ์ (≤ 1.060) มี ค่าลดลงอย่างชัดเจนเมื่อเทียบกับอัตราส่วน c/a ของเลดไททาเนต (≥1.064) ปริมาตรหน่วยเซลมี แนวโน้มคงที่ในทุกอุณหภูมิ จากการตรวจสอบโครงสร้างจุลภาคของผงผลึกเลดแบเรียมไททาเนตด้วย พบว่าเมื่ออุณหภูมิในการเผาแคลไซน์เพิ่มขึ้นอนุภาคมีขนาดเพิ่มขึ้นเนื่องจากที่อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นทำให้ อนุภากเกิดการละลายและรวมตัวกัน ทำให้อนุภาคมีขนาดใหญ่ขึ้น

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) ที่สนับสนุนทุนวิจัย ขอขอบคุณ ภาควิชาฟิสิกส์ และศูนย์ปฏิบัติการวิทยาศาสตร์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร ที่สนับสนุน เครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำวิจัย

เอกสารอ้างอิง

- Arya, P.R., Jha, P., Subbanna, G.N. and Ganguli, A.K. (2003). Polymeric Citrate Precursor Route to The Synthesis of Nano-sized Barium Lead Titanates. *Materials Research Bulletin.*, 38, 617.
- Asare, T.A. (2004). Fabrication and damping behavior of particulate BaTiO₃ ceramic reinforced copper matrix composites. M.S. Thesis, Virginia Polytechnic Institute and State University, Virginia, USA.
- Hashimoto, K., Tsuruta, T., Morinaka, K. and Yoshiik, N. (2000). High Performance Human Information and Sensor. *Sensors Actuators*, *79*, 46.
- Ikegami, S., Udea, I. and Nagata, T. (1971). Electromechanical Properties of PbTiO₃ Ceramics Containing La and Mn. *Journal of the Acoustical Society of America*, 50, 1060.
- Ito, Y., Nagatsuma, K.K., Takeuchi, H. and Jyomura, S. (1981). Surface Acoustic Wave and Piezoelectric Properties of (Pb,Ln)(Ti,Mn)O₃ Ceramics (Ln=rare earths). *Journal of Applied Physics*, 52, 4479.
- Jaffe, B., cook, W., and Jaffe, H. (1971). Piezoelectric Ceramics, London: Academic Press.
- Keizer, K. and Burggraaf, A. J. (1976). The Ferroelectric Phase Transition of Rare Earth Oxide Substituted Lead Titanate Ceramics. *Ferroelectrics*, 14, 671.
- Powder Diffraction File, Card No. 06-0452. (2000). Joint Committee on Powder Diffraction Standards (JCPDS) PDF-4, Internation Center for Diffraction Data (ICDD).
- Shenglin, J., Xuli,,Z., Xiaozhen, W. and Xianghong, W. (1995). Investigation on Anisotropy in Piezoelectric Properties of Modified PbTiO₃ Ceramics. *Piezoelectric Acoustical*, 17, 26.

- Suwannasiri, T. and Safari, A. (1993). Effect of Rare-Earth Additives on Electromechanical Properties of Modified Lead Titanate Ceramics. *Journal of American Ceramic Society*, 76, 3155.
- Takahashi, T. (1990). Lead Titanate Ceramics with Large Piezoelectric Anisotropy and Their Application. *Ceramics Bulletin*, *69*, 691.
- Takeuchi, H., Jyomura, S., Yamamoto, E. and Ito, Y. (1982). Electromechanical Properties of (Pb,Ln)(Ti,Mn)O₃ Ceramics (Ln= rare earth). *Journal of the Acoustical Society of America*, 72, 1114.
- Yamashita, Y., Yokoyama, K., Honda, H. and Takahashi, T. (1981). (Pb,Ca)[(Co_{1/2}W_{1/2}),Ti]O₃ Piezoelectric Ceramics and Their Applications. *Japanese Journal of Applied Physics*, 20, 183.
- Yang, W.D. and Haile, S.M. (2006). Characterization and Microstructure of Highly Preferred Oriented Lead Barium Titanate Thin Film on MgO (100) by Sol-gel Process. *Thin solid films*, 510, 55.
- Yang, W.D. and Haile, S.M. (2006). Influences of Water Content on Synthesis of (Pb_{0.5}Ba_{0.5})TiO₃
 Materials Using Acetylacetone as Chelating Agent in a Sol-gel Process. *Journal of the European Ceramics society*, 26, 3203.